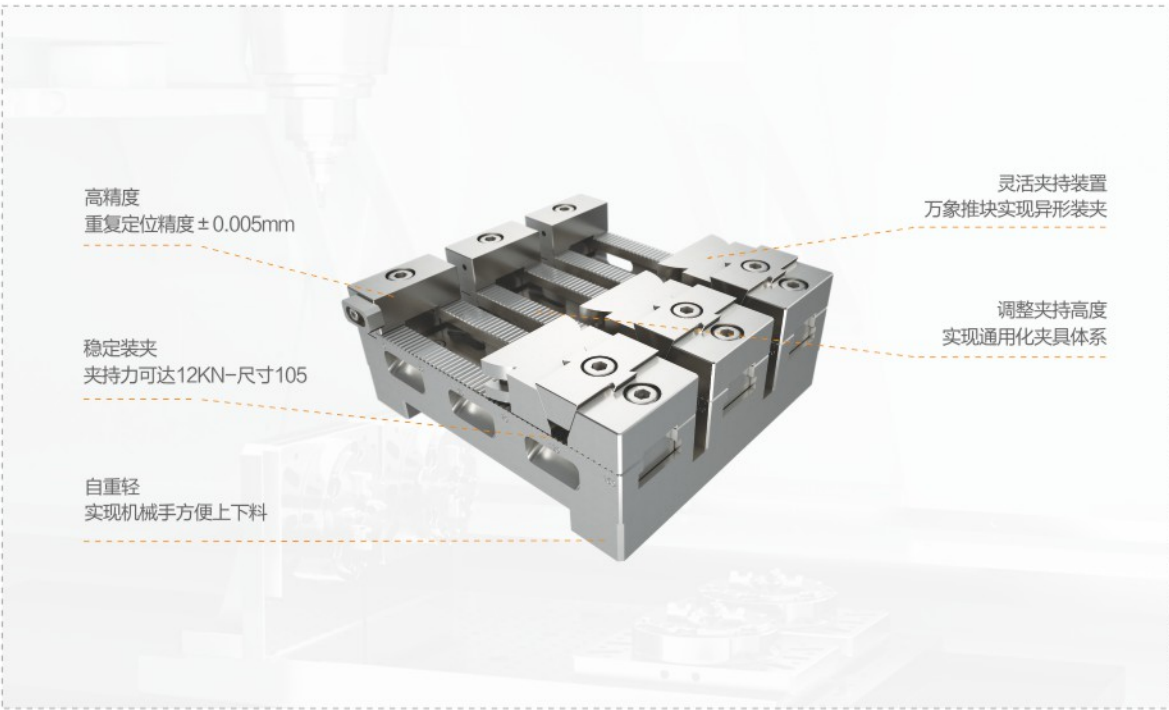


柔性系列 / Flexible series

柔性虎钳使用简单，具有快速、稳定、夹紧力大、所需夹持少等特点，标准化接口~实现铣削、钻削、磨削、电火花、线切割以及测量和预调台高效转换，确保加工品质，提高生产效率。

自主开发的柔性虎钳夹具不受螺杆螺纹导程影响，使用省力、精度高、装夹可靠性好及钳口自适应能力强等特点,能极大提高装夹效率、减轻装夹劳动强度，锁紧装置可根据工件大小随意调节，可一出多工位加工，可实现机外装夹。



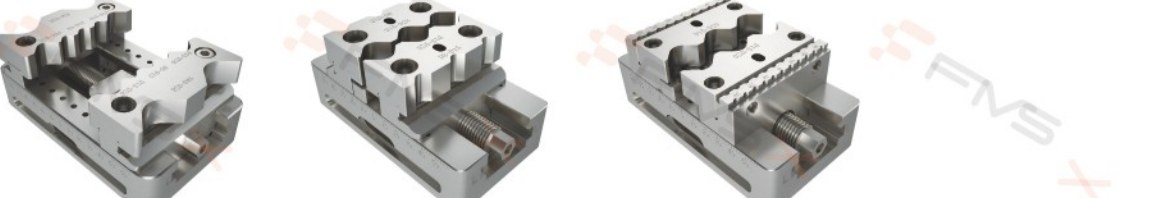
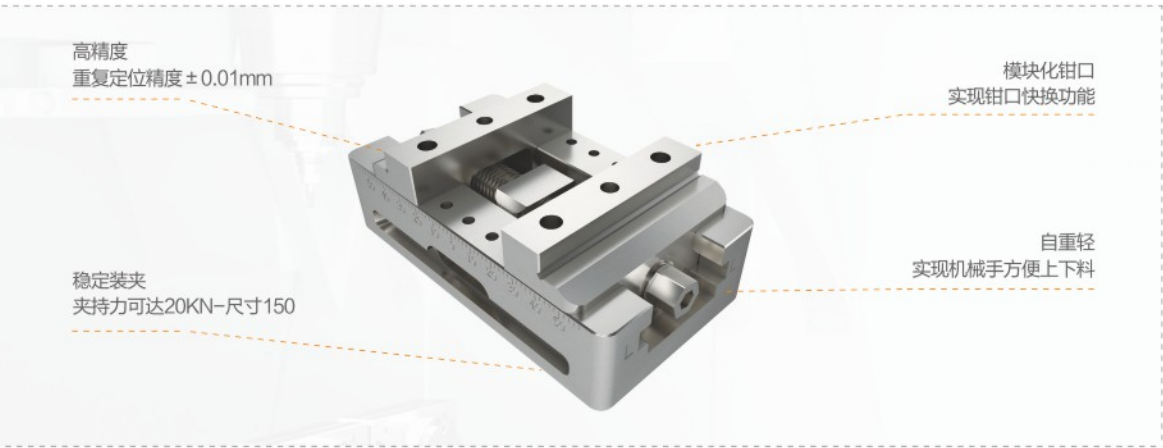
单位: mm

型号	L	W	H	W1	H1	A	B	C	D	E(标配)	钳口数量	单个质量	总质量	单个夹持力	重复定位精度
RX-HQ1A(35*160)	160	170	69	35	46	0-85	24	45	20	4	4	1.2kg	6.2kg	最大12KN	0.005
RX-HQ1B(50*180)	180	170	70	50	47	0-105	22	60	20	4	3	1.7kg	7.0kg	最大12KN	0.005

虎钳系列 / Vise series

自定心虎钳使用简单，具有快速、稳定、夹紧力大、所需夹持少等特点，标准化接口~实现铣削、钻削、磨削、电火花、成型、线切割以及测量和预调台高效转换，确保加工品质，提高生产效率。

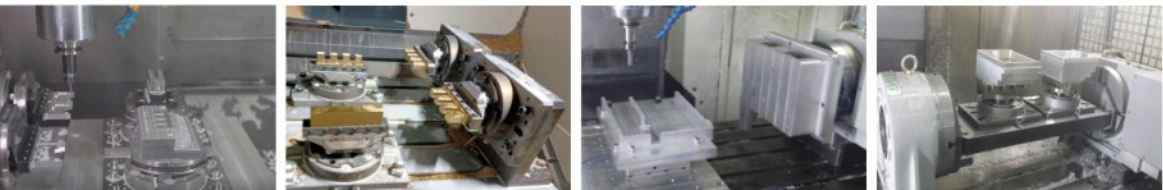
重复定位精度0.01mm，夹持高度3mm，可加工五面，自定心虎钳用具有左右旋螺纹的丝杠带动两个钳口同步相对移动,可更换钳口来夹持不同的工件,钳口通过左右旋螺杆传动实现自定心功能。安装方便,使用简单,精度高,夹持力大。可机外装夹。



单位: mm

型号	L	W	H	A	B	C	D	E(标配)	总质量	最大夹持力	重复定位精度	定心精度
RX-HQ7A(75*135)	135	75	48	0-75	12	15	8	5	2.5kg	15KN	0.01	0.02
RX-HQ7B(100*160)	150	100	48	0-100	12	15	8	5	4.0kg	15KN	0.01	0.02
RX-HQ7C(150*200)	200	150	57	0-150	12	20	12	6	7.7kg	20KN	0.01	0.02

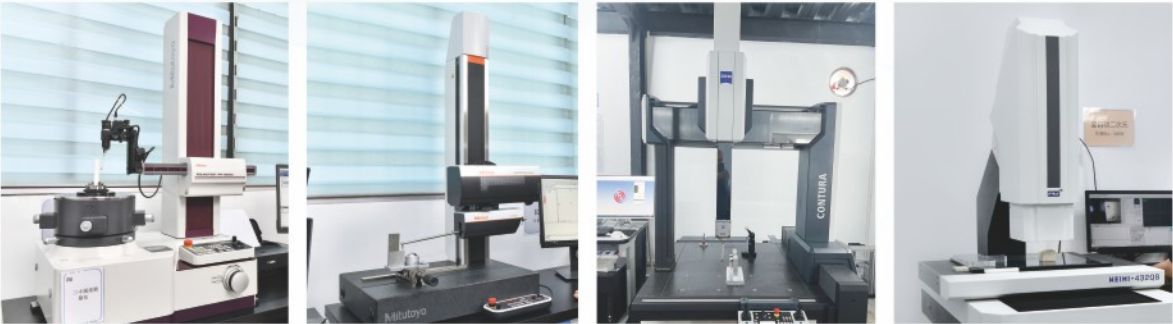
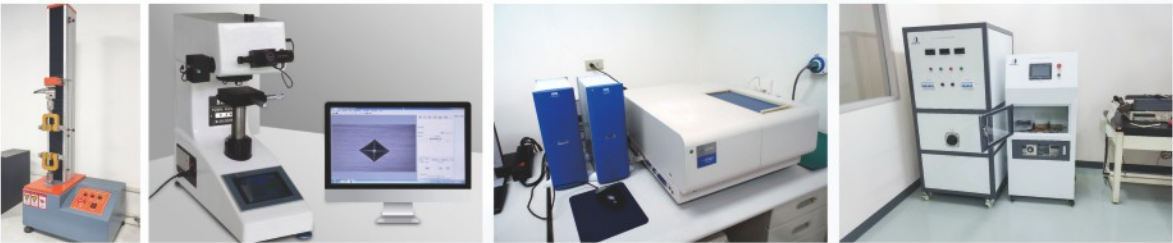
现场应用案例



QUALITY ASSURANCE

品质保证 /

以客户需求为原动力，创一流产品，以零缺点作为评定质量成效的标准，制程中严格按材质工艺要求加工保证质量。



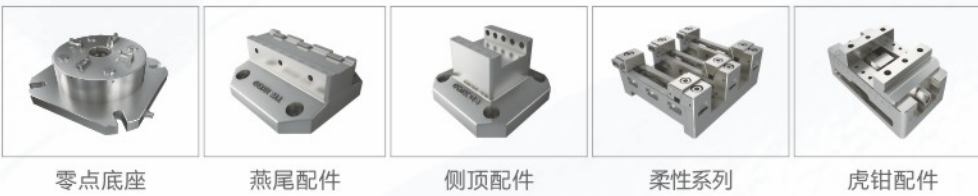
福美仕智能科技(东莞)有限公司

FMSX Smart Technology (Dongguan) Co.,Ltd.

地址: 广东省东莞市万江街道新村新河路51号华智科技园3栋
Add: BLK3, HuaZhi Sci.&Tech.Park, 51XinHe Road XinCun, WanJiang, Dongguan, Guangdong
Tel: +86(769) 8838 8799
Web: www.fmsx.com.cn

PRODUCT CATALOG
OF CLAMPING TECHNOLOGY

装夹技术产品目录



福美仕智能科技(东莞)有限公司
FMSX Smart Technology (Dongguan) Co.,Ltd.

COMPANY PROFILE

公司简介 /

福美仕智能科技是一家集研发、制造、集成应用和智能工厂建设整体服务于一体的智能制造技术企业，致力于成为全球领先的柔性制造系统解决方案提供商。

公司主要是为精密零件加工行业提供成熟的智能工厂解决方案，拥有完全自主开发、自主知识产权的智能驱动MOM软件，柔性装夹技术、标准快换夹具，智能产线非标设备，智能编程、智能刀具管理、在机检测、智能监控等。

公司本着“制造改变世界，智能改变未来”的愿景，凭着对智能制造及精密零件生产多年来的探索和积淀，以全新的设计理念，打破当前单一产品大批量生产线的现状，兼容多种生产模式（大批量、多品种小批量），真正实现柔性化、智能化，让精密零件生产更简单，以更少人创造更大价值。

公司以“精益求精，创新求实，品质卓越，服务至上”为价值目标，以新颖设计理念及实际应用出发，解决行业难点与痛点，做到易集成、易安装、易维护，使公司产品处于行业领先水平。

诚望以一流的产品和超值的服务，为客户提供技术领先的柔性智能制造解决方案！



夹具模式 / Fixture mode

大零件切削应用模式

大件球锁零点应用模式

- 球锁零点定位系统属于恒定锁定机构，在通气期间打开，在空气切断时锁定。 当向零点定位系统提供气压时，压力将通过活塞压缩下面的弹簧，并且钢球将在两侧展开，可以取出阳连接器。
- 系统安装在机床的工作台上，定位销安装在夹具的底面或夹具托盘的底面，重复定位精度主要由定位孔保证。在夹具的底面上安装了三种类型的零位定位接头。
- 工作原理是用空气打开模块，其夹紧取决于内部的强力弹簧，在正常运行期间无需将其连接到气源。快速更换系统由不同的模块组成，主体是相同的，但针脚是不同的。它们分为定位销，菱形销和夹紧销，它们属于经典的“一侧有两个销”的定位。
- 球锁零点定位系统的另一个特点是双重功能：定位和夹紧同时进行，精度在5 μ之内。 短的锥形定位销使触点轮廓*闭合并具有自锁功能。



小零件切削应用模式

小件气动零点应用模式

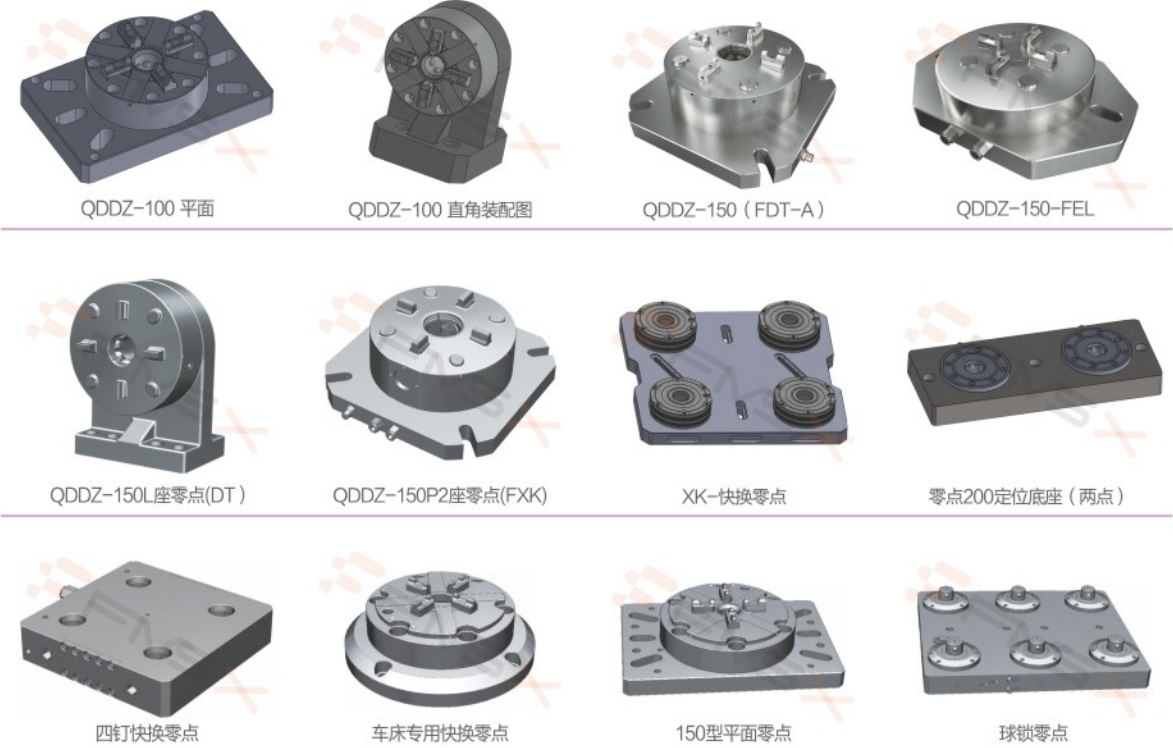
气动零点定位系统模式广为普及。通气，零点卡盘打开，实现零点卡盘与拉钉之间的对接或移除动作；断气，零点卡盘锁紧，实现零点卡盘对拉钉的定位和锁紧动作。工件或工装在机床工作台上的定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒。借助机外预调台，零点定位系统可实现零件的机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高机床加工效率。



零点系列 / Zero series

气动零点定位系统广为普及。通气，零点卡盘打开，实现零点卡盘与拉钉之间的对接或移除动作；断气，零点卡盘锁紧，实现零点卡盘对拉钉的定位和锁紧动作。

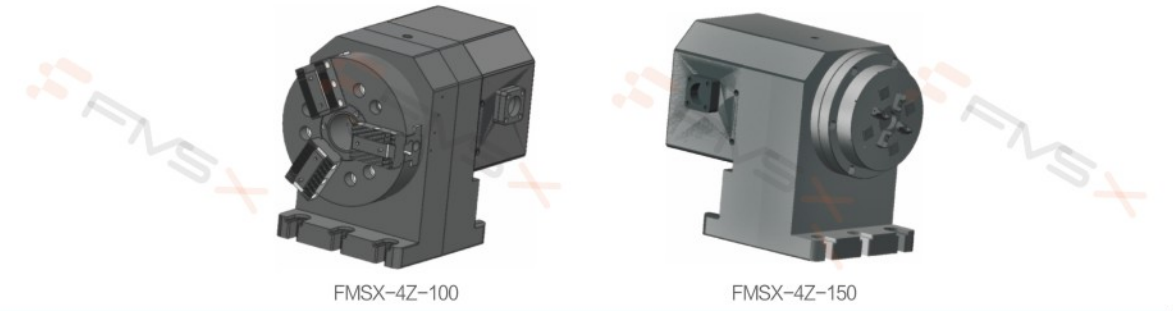
- 工件或工装在机床工作台上的定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒。
- 易安装，自引导定位、高精度、气压操作，简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度；
- 借助机外预调台，零点定位系统可实现零件的机外装夹，减少90%的停机时间。
- 重复精度达到0.003mm。
- 产品对标德国、瑞士国际知名品牌，相对性价比高。
- 零点配套工装通用性强，可以一款多用，节省夹具成本；
- 零点定位系统配套机器人技术，可实现零件的自动化生产。



第四轴工装 / Fourth axis tooling

第四轴分度工装系统使用简单，可将灵活性和刚性完美结合。标准化接口-实现铣削、钻削、磨削、电火花、线切割以及测量高效转换，确保加工品质，提高生产效率。

采用进口高端马达，360度任意角度快速精准定位，可代替部份五轴机床加工。第四轴分度工装可快速装夹，一次性可加工360度多面旋转加工，仅需约5秒的时间便可实现快速换模。



燕尾系列 / Dovetail series

燕尾槽工装夹具设计理念，夹持位小(仅2mm),夹持力更稳固、柔性、通用性强，工件装夹通用、傻瓜式操作；能满足各种原材、铸件、型材等各种来料的工装装夹；节省物料成本、缩短夹具准备周期、降低操作难度，并同时实现夹具设计标准模块化，且具有结构简易，制作方便、成本低和效率高等优点;重复定位精度0.02mm,在不同设备上可实现多面加工；产品种类多样，可提供定制化服务。



型号	L	W	H	A	B	D	E(沉头+反拉)	F	G	J	重量
DF-8X51	90	90	34	62	21	62	M6沉头+M8	8	2	15	0.9kg
DF-8X90	90	90	34	62	21	62	M6沉头+M8	8	2	15	1.1kg
DF-8X150	150	90	34	62	21	62	M6沉头+M8	8	2	15	1.4kg
DF-8X200	200	90	34	62	21	62	M6沉头+M8	8	2	15	1.7kg
DF-18X51	90	90	34	62	31	62	M6沉头+M8	18	2	15	1.1kg
DF-18X90	90	90	34	62	31	62	M6沉头+M8	18	2	15	1.3kg
DF-18x150	150	90	34	62	31	62	M6沉头+M8	18	2	15	1.6kg
DF-18x200	200	90	34	62	31	62	M6沉头+M8	18	2	15	1.9kg
DF-32x90	90	90	40	62	60	62	M6沉头+M8	32	3.2	12	1.8kg
DF-32x150	150	90	40	62	60	62	M6沉头+M8	32	3.2	12	2.5kg

侧顶系列 / Side top series

侧顶8/20/30类型使用简单，具有快速、稳定、夹紧力大、所需夹持少等特点，一次可以实现五个面加工。标准化接口-实现铣削、钻削、磨削、电火花、成型、线切割以及测量和预调台高效转换，确保加工品质，提高生产效率。

适用铝材与非金属材料装夹，夹具装上工件后锁紧即可加工,适合多款工件工装加工，所有设计方案统一规格标准,一款多用，节约成本。

